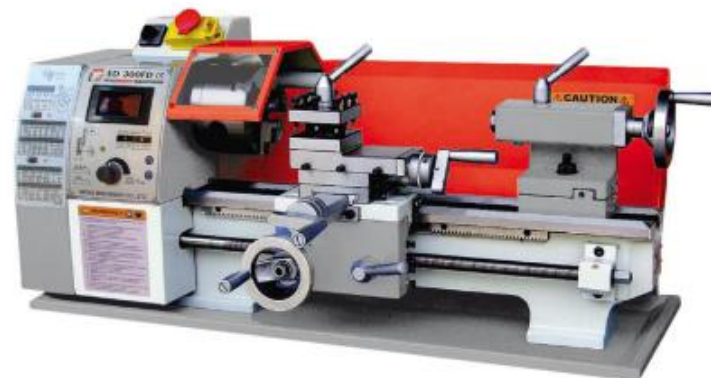


ED300FD_230V

Tischdrehmaschine

-
- Längsdrehen
- Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
- Leistungsstarker, wartungsarmer Motor mit Unterspannungsauslösung
- äußerst durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf
- Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 100mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänenwanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug



1.149,00

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

ED300FD_230V

Tischdrehmaschine



Technische Details

Motorleistung S6 in W	630
Spannung	230V
Bettbreite in mm	100
Spindelbohrung in mm	21
Reitstockkonus	MK2/MT2
Drehspindeldrehzahl in min-1	50-2500
Gewinde Zoll	8-44
Verfahrweg Querschlitzen in mm	75
Spitzenweite in mm	300
Nettogewicht in kg	60
Verpackungshöhe in mm	460
Verpackungslänge in mm	800
Suchwörter	Drehmaschine lathe

Motorleistung S1 in W	450
Aufstellmaß in mm	740x390x370
Verfahrweg Längsschlitten in mm	276
Spindel Konus	MK3/MT3
max. Umlaufdurchmesser Querschlitzen in mm	110
Gewinde Metrisch in mm/r	(18 S) 0,5-3
Pinolenweg in mm	60
Verfahrweg Oberschlitten in mm	55
max. Umlaufdurchmesser Bett in mm	180
Bruttogewicht in kg	65
Verpackungsbreite in mm	480
EAN Code	9120058371431

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**